

DTV100 1-55 SL



Equipado con:

- 1 soplador de canal lateral (paralelo) de doble etapa con motor de inducción trifásico
- Estructura y contenedores de acero recubierto.
- Sistema mecánico de limpieza de filtros manual horizontal y simple.
- Filtro de bolsa de tela no tejida de poliéster, clase L
- Canal de entrada central de metal con deflector.
- Contenedor con ruedas con asa de liberación rápida incorporada, tapón de drenaje y nivel de carga completa
- Carro con ruedas delanteras giratorias que no dejan marcas (con freno) y una gran cesta de accesorios incorporada
- Cabezal del motor extraíble mediante ganchos metálicos.

DOTACIÓN DE SERIE

- 0.144.0114 Filtro de bolsa de poliéster 2m², clase L
- 0.144.0115 Adaptador Ø 70-50 (1x)
- No hay manguera ni ninguna herramienta provista.

Material opcional mínimo para operar con la máquina:
 6.205.0049 Juego completo de manguera 3m EVA Ø 50 (1x)

Opcional:

- Longopack set
- 0.144.0110 Tolva para recogida de bolsa de carrete
 - 0.144.0111 Bandeja para recogida de bolsa de carrete
 - 0.144.0112 Carretes de bolsa Longopack 22m (caja de 4)

Más filtros

- 0.144.0116 Filtro de bolsa de poliéster 3m², clase L
- 0.144.0117 Filtro de bolsa de poliéster antiestático 2m², clase M
- 0.144.0118 Filtro de bolsa de poliéster antiestático 3m², clase M
- 0.144.0119 Filtro de bolsa de poliéster a prueba de calor 180°C 2m², clase M
- 0.144.0120 Kit conjunto filtro HEPA secundario cartucho plano
- 0.144.0121 Filtro HEPA de cartucho plano (reemplazo)

Operaciones en líquido

- 0.144.0045 Soporte flotante galvanizado (sin flotador)
- 0.144.0046 Flotador para aspiración líquida.
- 0.144.0122 Cono de protección de filtro húmedo para tope de flotador
- 0.144.0113 Kit de grifo de descarga de contenedor

Separaciones de virutas de metal

- 0.144.0123 Cesta de virutas galvanizadas con flotador
- 0.144.0122 Cono de protección de filtro húmedo para tope de flotador

	DTV100 1-55 SL
código	0.045.0304
potencia absorbida W	5500
nº/tipo de motor	1/inducción
max depresión columna (actual)	32 kPa (26 kPa)
max caudal aire	560 m ³ /h - 156 l/s
capacidad del contenedor	100 l
nivel de ruido	78 dB(A)
tensión	400 V~50 Hz (3Ph)
entrada ø - tipo de entrada	70mm - s
capacidad/superficie de filtración	2 µm - 99,9% (L Class)/ 20000 cm ²
medida del cable	10 m
dimensiones/peso	100x60x140 cm / 140 kg - 309 lb